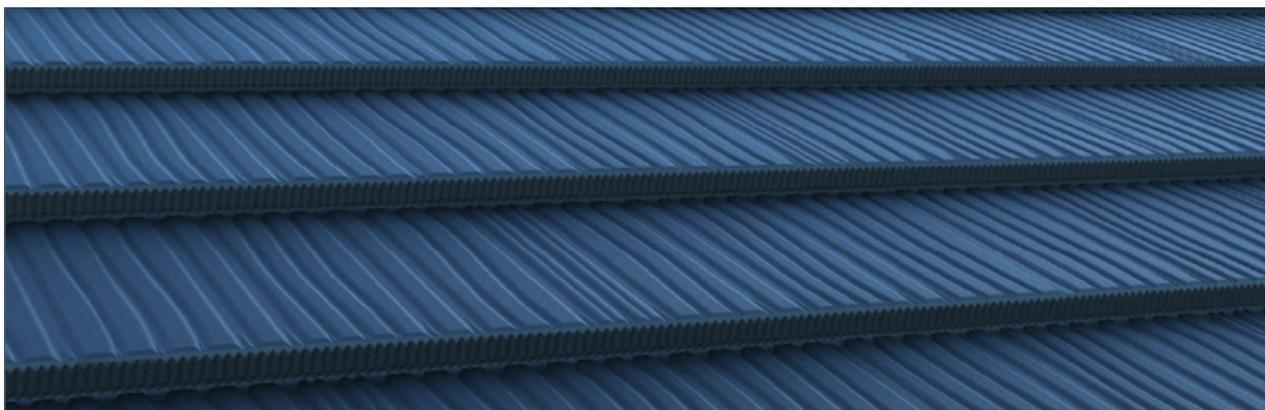




# PROFIL TECK

## Guide de montage



## Profil Teck

Le profil Teck s'obtient en profilant la tôle de 0,5 mm épaisseur en acier galvanisé à chaud, contenant du zinc d'au moins 275 g/m<sup>2</sup>, en conformité avec la norme euro EN 10346, conférant une très grande résistance à la corrosion.

La couche de zinc est protégée par un surfacé multicouche dont un passivant, une couche primaire de protection et une couche extérieure de polyuréthane (PUR MAT 50 µm), appliquées par champ électrostatique.

Aciers Grosjean mettra à la disposition de l'acquéreur un ensemble de pièces de finition, accessoires et système pluvial, pour un toit complet et sûr.

## Manipulation et transport

La tuile métallique Profil Teck est livrée en emballages fermés enroulés d'un film protecteur. Les emballages sont assis sur les supports de protection, à une distance de 1 m.

Pendant le transport, il est recommandé d'assurer les emballages par des sangles, afin d'éviter leur déplacement et détérioration pendant le transport. Pour éviter les égratignures et la détérioration des tôles, le déchargement sera réalisé à l'aide d'un chariot élévateur automatique ou manuel, en respectant les règles spécifiques de manipulation. Il est obligatoire de porter les gants et les vêtements de protection. Les bords tranchants et les angles des profilés nécessitent une attention spéciale.



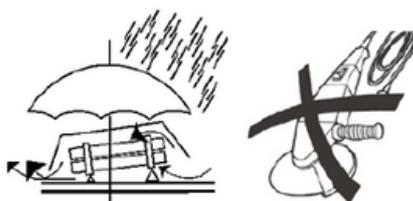
## Stockage des matériaux

Si le stockage des produits est nécessaire avant le montage, les modules de tuile seront mis en position inclinée, afin d'éviter les accumulations d'eau entre les panneaux tuiles.

Le stockage sera réalisé en espaces fermés, secs et bien ventilés, à l'abri d'intempéries, sur des traverses en bois sec.

Le délai maximal de stockage à l'intérieur est de **90 jours**.

On recommande le stockage des produits à l'extérieur pour une période maximale de **30 jours**.



## Équipements à tronçonner et monter

Les tuiles sont livrées à la longueur standard (1 module) et selon la forme de la charpente, celles-ci seront découpées sur place.

Les modules de Profil Teck peuvent être tronçonnés soit à la guillotine, cisaille à tôle ou tout autre équipement qui ne produit pas l'échauffement excessif de la tôle à l'endroit du découpage.

**Il est interdit de couper les tôles à la meuleuse angulaire ou autres outils qui déterminent l'échauffement excessif local de la tôle. Leur utilisation entraînera automatiquement l'annulation de la garantie du produit.**

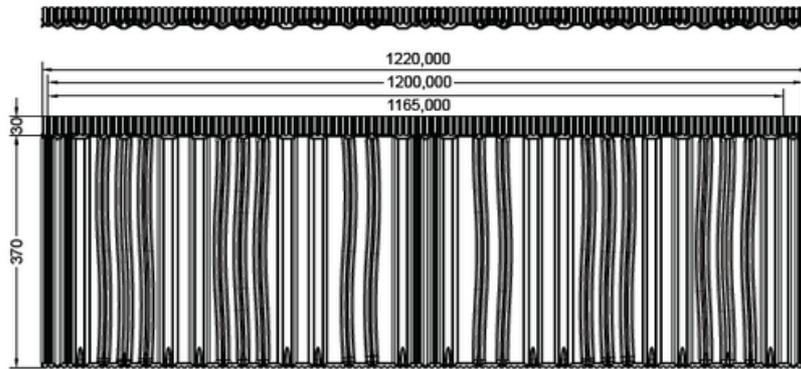
Les modules seront nettoyés immédiatement des impuretés issues du découpage, à l'aide d'une brosse ou air soufflé. À la fin du montage, le film adhésif de protection sera enlevé.

### Équipement recommandés pour le montage

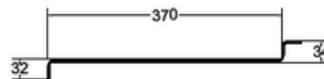
- ciseaux pour les coupes droites;
- ciseaux gauches et droits;
- ciseaux électriques;
- machine à viser;
- clé à tête magnétique;
- têtes de tournevis;
- pinces à plier;
- marteau panne (plastique);
- prisme à plier;
- pince rond;
- dispositif à courber les crochets;
- cutter, ruban à mesurer, ficelle;
- scie pour bois;
- scie électrique;
- pendulaire;
- chevron;
- scie pour métal;
- plieuse portable.

# PROFIL TECK

Fiche technique

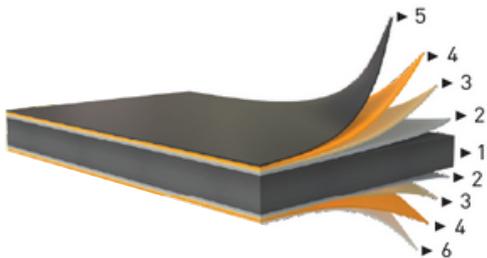


Les valeurs dans les sections sont exprimées en mm.



<b>Matière première</b>	Tôle en acier pré-peint
<b>Epaisseurs disponibles (mm)</b>	0.5
<b>Classe d'acier</b>	S 280 GD   S 250 GD
<b>Protection minimale de zinc (g/m<sup>2</sup>)</b>	275
<b>Couche extérieure de revêtements (µm)*</b>	PUR MAT RAL 9005 - 50
-----	
<b>Largeur totale (mm)</b>	~ 1225
<b>Largeur utile (mm)</b>	1200
<b>Poids (kg/m<sup>2</sup>)</b>	~4.5
<b>Largeur totale d'un panneau (mm)</b>	400
<b>Largeur utile d'un panneau (mm)</b>	370
<b>Hauteur total (mm)</b>	5.5
<b>Pente minimum recommandée (°)</b>	15

- ▶ Esthétique
- ▶ Léger
- ▶ Adaptable
- ▶ Montage facile
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Durable



## Structure et type d'acier

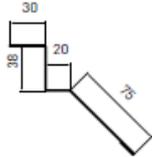
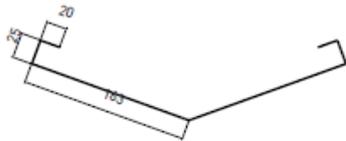
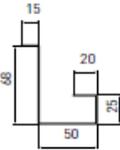
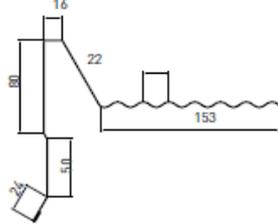
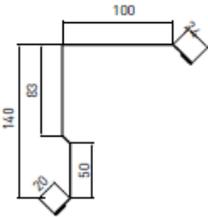
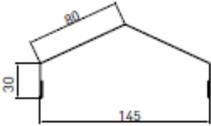
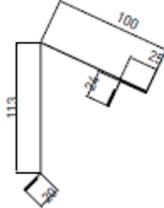
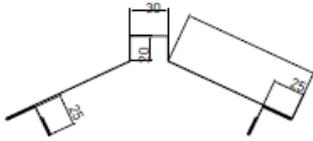
Acier S 280 GD avec une protection en zinc de minimum 275 g/m<sup>2</sup> conformément aux normes européennes EN 10346 et EN 10143.

1. Acier
2. Protection en zinc
3. Couche de passivation
4. Couche primaire de protection
5. Couche extérieure de peinture
6. Couche intérieure de peinture

# PROFIL TECK

Guide de montage

## Éléments de finition

<p><b>T-PF 1</b></p> 	<p><b>T-PF 2</b></p> 
<p><b>T-PF 3</b></p> 	<p><b>M-PF 4</b></p> 
<p><b>M-PF 5</b></p> 	<p><b>T-PF 6</b></p> 
<p><b>T-PF 8</b></p> 	<p><b>T-PF 9</b></p> 
<p><b>T-PF 11</b></p> 	<p><b>K-PF 12</b></p> 
<p><b>K-PF 16</b></p> 	

## Calcul des matériaux nécessaires à un chantier

Le calcul des matériaux nécessaires se réalise sur la base d'un plan de couverture (**Fig. 1**).

Si la construction ne respecte pas les quotas du projet, on mesure les dimensions réelles du toit.

On réalise le croquis du toit et on note les dimensions réelles, mesurées ou déterminées, en tenant compte de la descente du toit.

Ces données doivent contenir les points suivants:

- la distance entre la faîtière et l'avant-toit;
- la longueur de l'avant-toit;
- la longueur de la faîtière;
- les dimensions des lucarnes, la hauteur de l'avant-toit, etc.

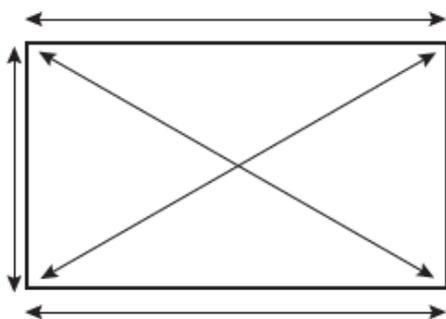
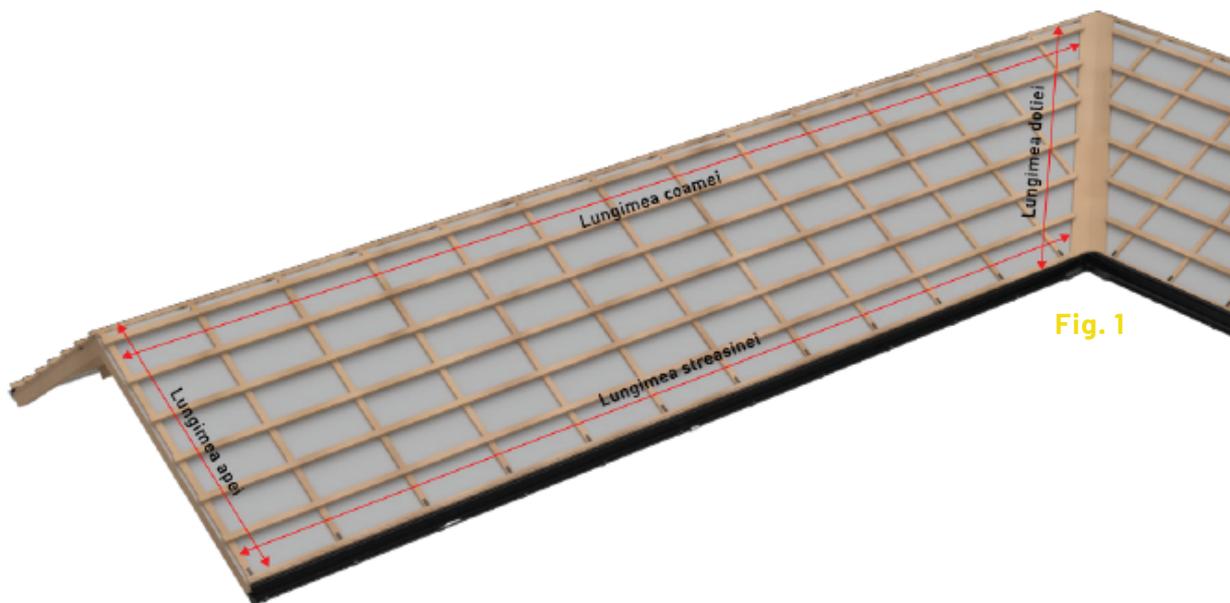


Fig. 2

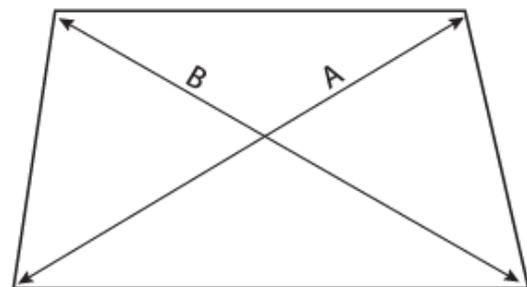


Fig. 3

Ces données servent à réaliser tous les plans dont le toit est formé, ainsi qu'au calcul des matériaux nécessaires pour le système pluvial.

Les plans desquels le toit est formé, se divisent en rectangles, avec une longueur 1200 mm (longueur utile d'un panneau tuile) et la largeur de 370 mm (largeur standard), déterminant ainsi le nombre de panneaux-tuiles nécessaires.

Sur les extrémités de chaque plan, on montera les pièces de finition spécifiques, déterminant ainsi les pièces de finition nécessaires.

Avant de commencer effectivement le montage, on recommande d'effectuer quelques mesures supplémentaires de contrôle.

Par exemple, en vérifiant les dimensions des diagonales, nous pouvons confirmer si la surface du toit est rectangulaire (**Fig. 3/4**)

**Nous préconisons de contrôler l'horizontalité de l'avant-toit et de la faîtière.** Les petites différences de forme (au maximum 30 mm) peuvent être compensées en situant correctement le premier panneau-tuile.

Nous recommandons de tracer des lignes perpendiculaires sur la ligne de la faîtière. Les panneaux tuiles type bardeaux seront posés en position perpendiculaire par rapport à l'avant - toit. Si la surface du toit n'est pas rectangulaire, les plaques d'extrémités seront coupées selon la forme du toit (**Fig. 5**)

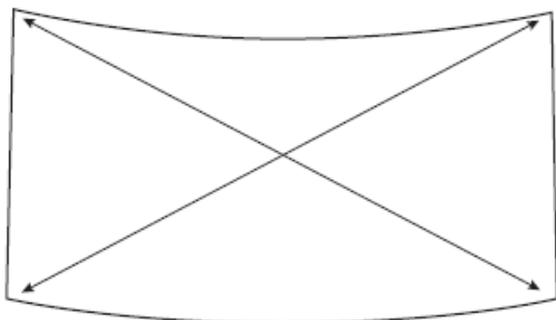


Fig. 4

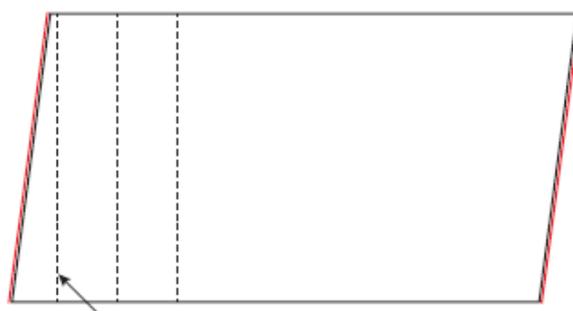


Fig. 5

## ETAPE 1

### Montage du film anti-condensation

Le Profil Teck se monte sur un système ventilé, sur une structure de lattes et contre-lattes.

Le film anti-condensation est monté en-dessous du lattage et comporte un rôle de membrane hydro-isolante, afin d'éliminer le risque de condensation. Celui-ci sera fixé parallèle avec l'avant-toit, à compter de l'avant-toit vers la faîtière, avec un chevauchement de 150 mm (**Fig. 6**)

Au faîtage, le film sera redoublé de 200 mm.

Veuillez éviter la déformation du film, afin de pouvoir permettre les variations aux différences de température. Si le film doit être élargi sur longueur, il sera assuré avec un chevauchement d'au moins 100 mm. Entre le film anti-condensation et la tôle sera assurée une distance de ventilation de 60 mm au minimum. L'utilisation du film anti-condensation est recommandée même en cas des toits thermiquement isolés.

## ETAPE 2

### Montage des lattes

Les lattes aux dimensions de 40mm x 50mm / 50mm x 50mm sont posées à partir de l'avant-toit, parallèles à celui-ci, de 370 en 370 mm (**Fig. 6**).



Fig. 6

## ETAPE 3

### Montage du peigne / de la bande de ventilation

Pour une ventilation optimale de la couverture, et aussi pour limiter l'accès des oiseaux et des résidus en-dessous (panneau tuiles, branches), on recommande d'utiliser les peignes / la bande de ventilation pour l'avant-toit. (**Fig. 7**)

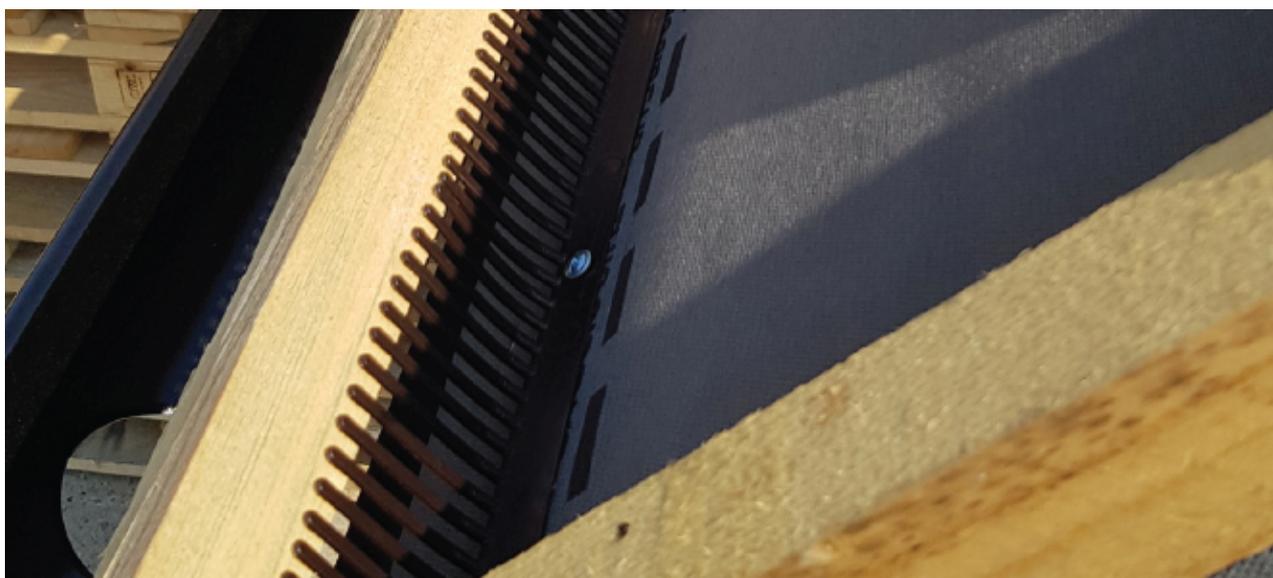


Fig. 7

## ETAPE 4

### Montage de la noue

Le premier élément des pièces de finitions, qui sera posé sur la couverture après les éléments pluviaux est la noue. La partie inférieure de la noue sera coupée, telle que la pièce soit parallèle à l'avant-toit et dépasse son bord de 40 mm (**Fig. 8.1 / 8.2 / 8.3**).

La noue sera fixée au niveau des lattes de charpente et sera coincée sur les grillages noués (noue enterrée). La distance entre l'intersection des 2 eaux et jusqu'au grillage doit être de 165 mm. (**Fig. 8**)

La fin de la noue est fixée à l'aide des pinces métalliques (**Fig. 8.4**)

Le panneau de Teck doit chevaucher en-dessus de la noue au moins avec 80 mm.

La distance entre 2 panneaux de Teck voisins, mesurée en-dessus la noue, doit être de 80 mm environ.

Le panneau de Teck sera coupé 40 mm plus large que nécessaire, pour son cintrage en noue.

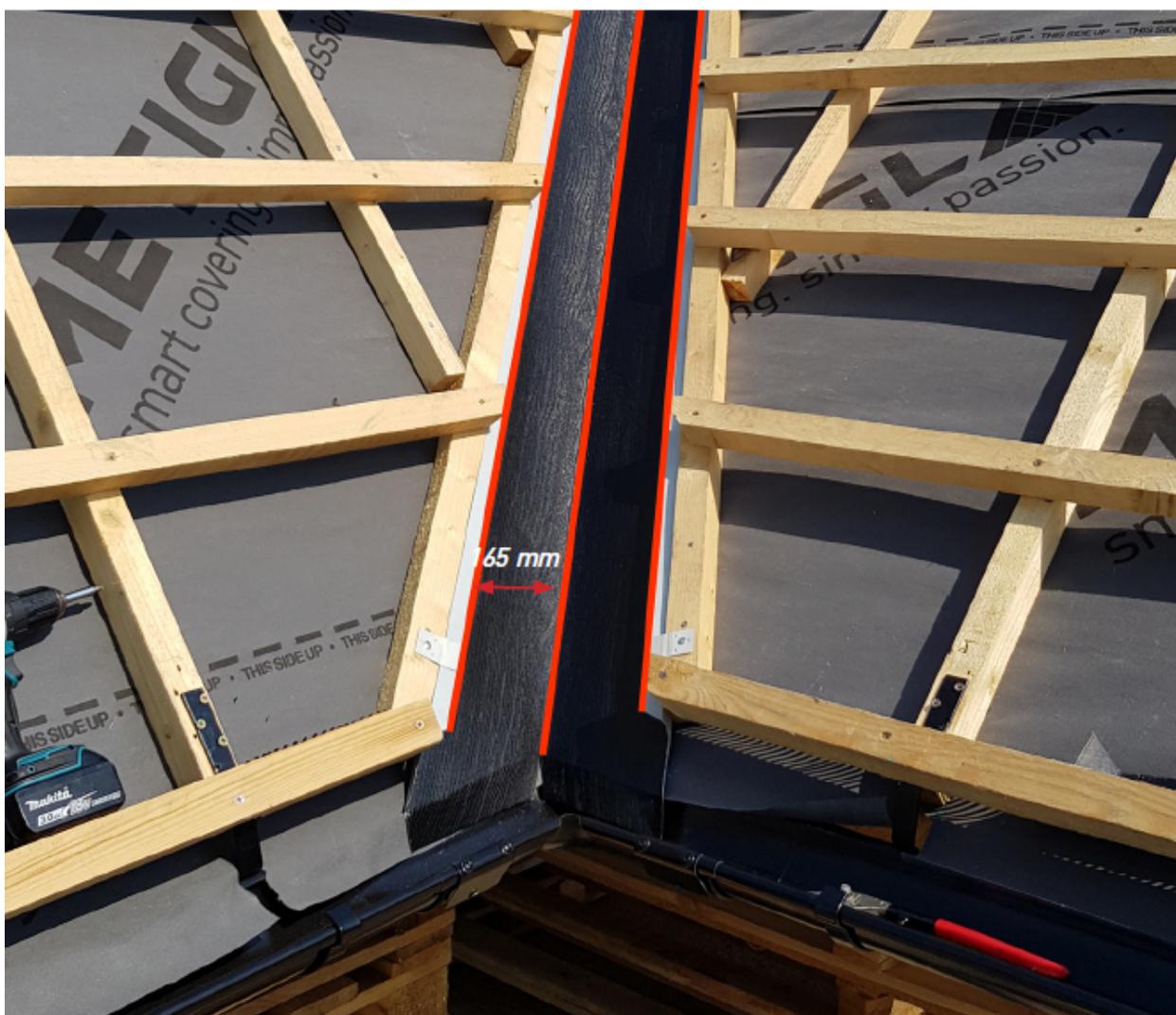


Fig. 8

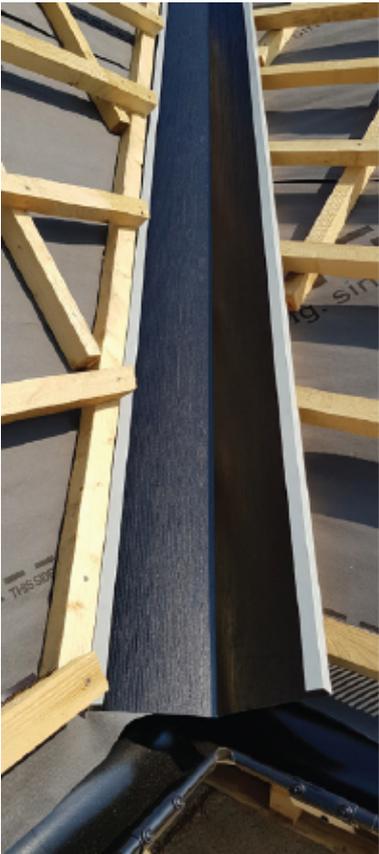


Fig. 8.1

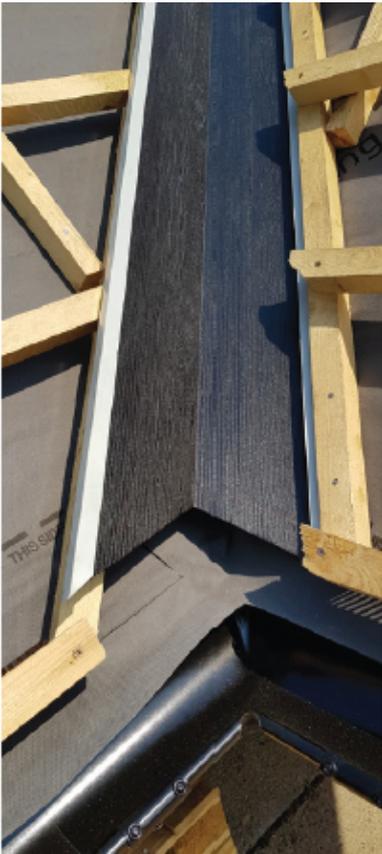


Fig. 8.2

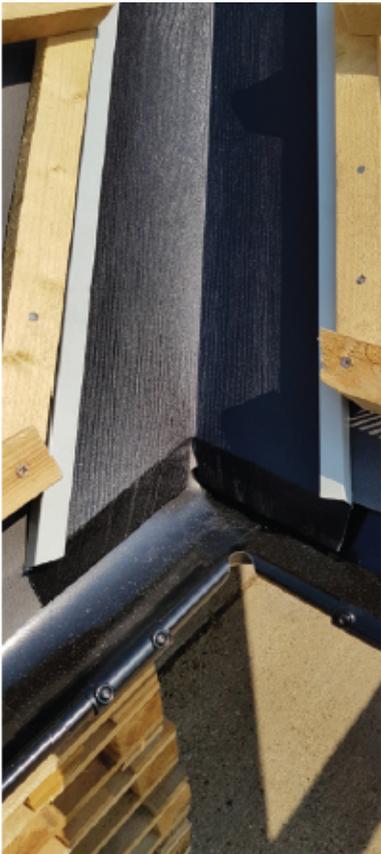


Fig. 8.3

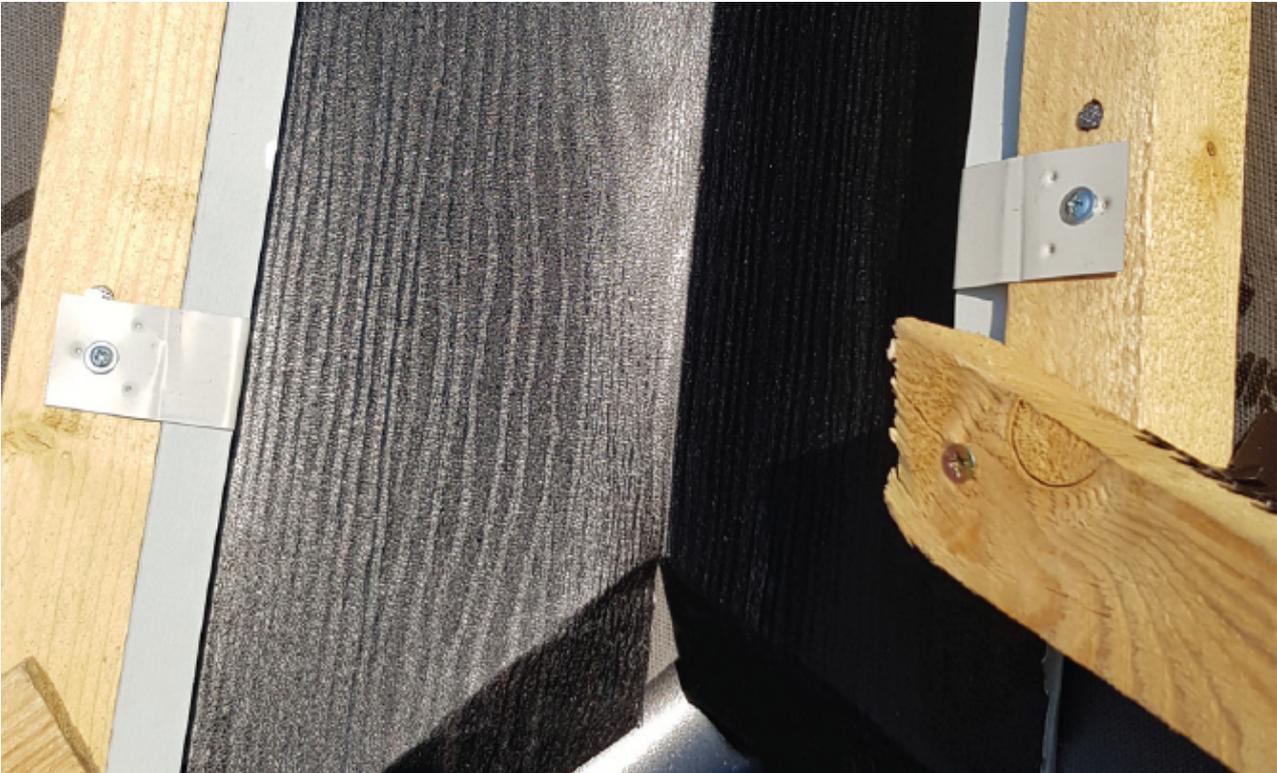


Fig. 8.4

## ETAPE 5

### Montage des panneaux en noue

Pour poser les panneaux de Profil Teck dans la zone de la noue, il est recommandé de tenir compte des étapes suivantes:

1. Mesurer les dimensions des panneaux de Profil Teck, à partir de la zone de jonction jusqu'au bord du grillage. (Fig. 9 / 9.1 / 9.2 / 9.3 / 9.4)
2. À cette longueur, on ajoute 80 mm au minimum, pour le chevauchement du panneau Profil Teck en-dessus la noue et 40 mm pour son cintrage.
3. On plie le panneaux, afin de prévenir les infiltrations. (Fig. 9.6)



Fig. 9



Fig. 9.1



Fig. 9.2

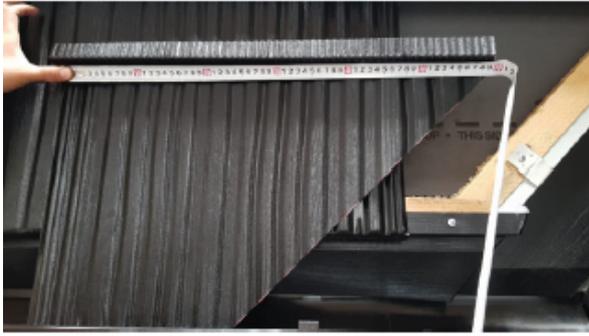


Fig. 9.3

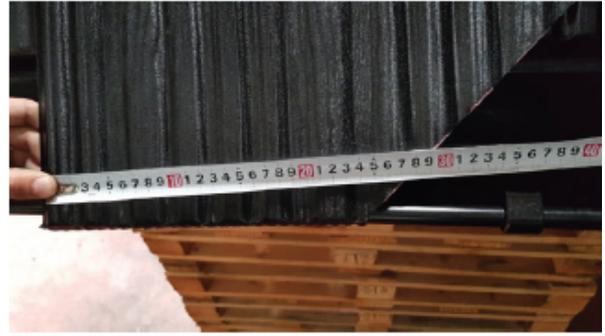


Fig. 9.4



Fig. 9.5

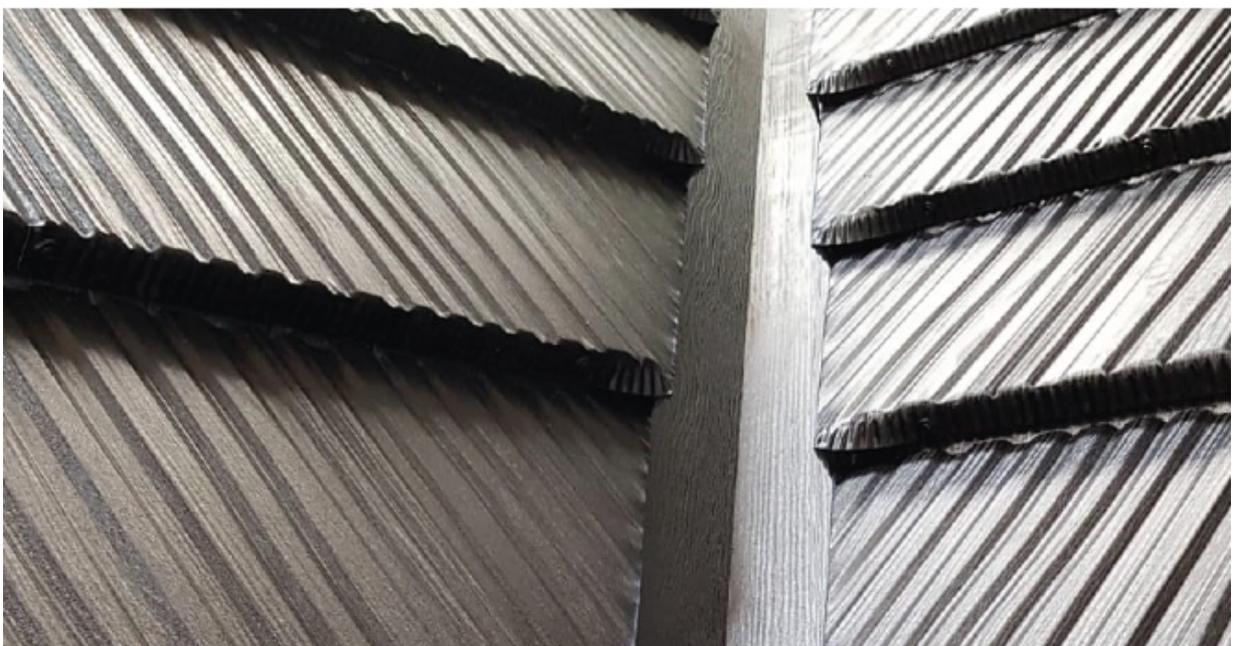


Fig. 9.6

## ETAPE 6

### Montage du joint de murs pignon / acrotère / du débord de murs de pignon

Le deuxième élément des pièces de finition, qui sera posé en-dessus la couverture, est le joint / le débord de murs de pignon.

Les joints / les débords de mur de pignon sont les pièces posées quand le panneau de Profil Teck arrive au voisinage d'un mur.

Ces pièces sont posées avec une partie en-dessous / au-dessus de la tôle, et l'autre collée au mur.

L'extrémité de la pièce sera fixée sur l'enduit du mur, afin de ne pas permettre l'infiltration d'eau.

Fixer le joint de mur pignon au niveau des lattes de charpente, fixé entre grillage et mur.

Le grillage voisin au débord de mur pignon sera posé à une distance de 50 mm de mur. (Fig. 10)

**Attention! Il est nécessaire que la tôle soit pliée de 40 mm pour remonter sur le mur! (Fig. 10.1 / 10.2)**



Fig. 10



Fig. 10.1

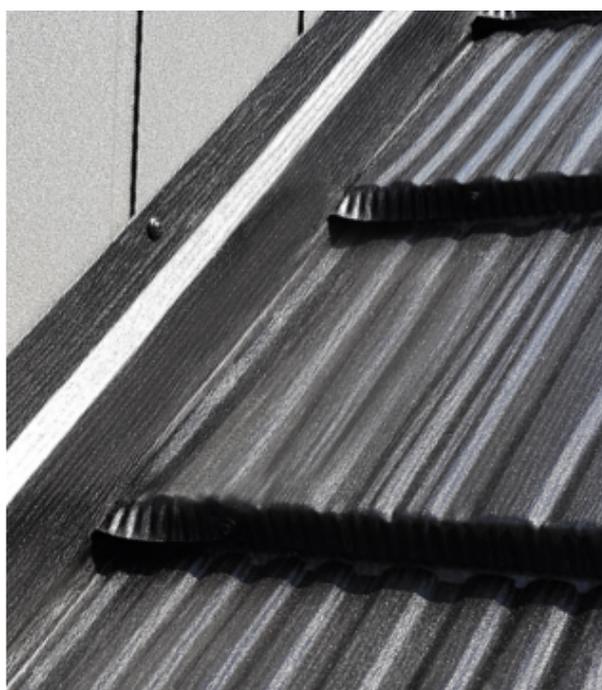


Fig. 10.2

## ETAPE 7

### Montage des bavettes de gouttière

La bavette de gouttière est l'élément de fermeture, qui prévient les éventuelles infiltrations, qui peuvent apparaître en cas des précipitations abondantes. Il dirige l'écoulement d'eau de charpente vers la gouttière.

Le chevauchement de la bavette de gouttière est recommandé à 50 mm minimum. (Fig. 11)

La fixation sera réalisée à l'aide de vis auto-perforantes pour fixation en bois (4.8 x 35 mm) ou avec des vis à bois. (Fig. 11.1)

En cas des charpentes à petite pente, le film peut être prolongé en-dessous du crochet, en-dessous la latte de l'avant-toit. (Fig. 11.2)

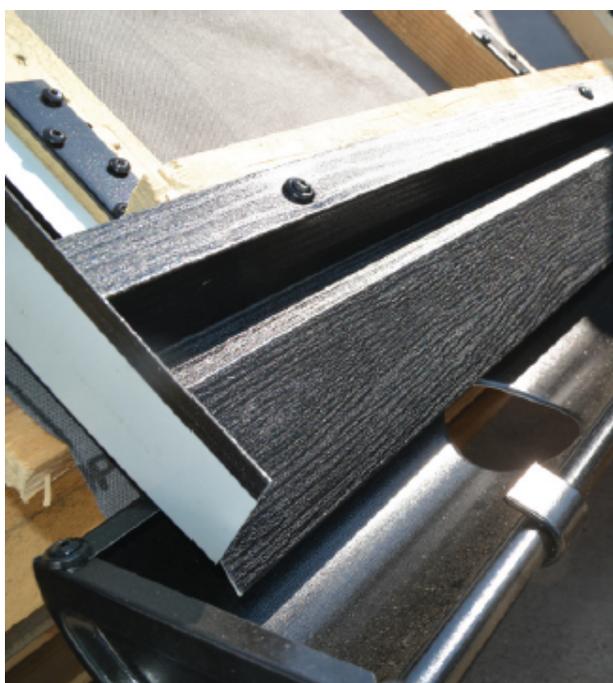


Fig. 11



Fig. 11.1

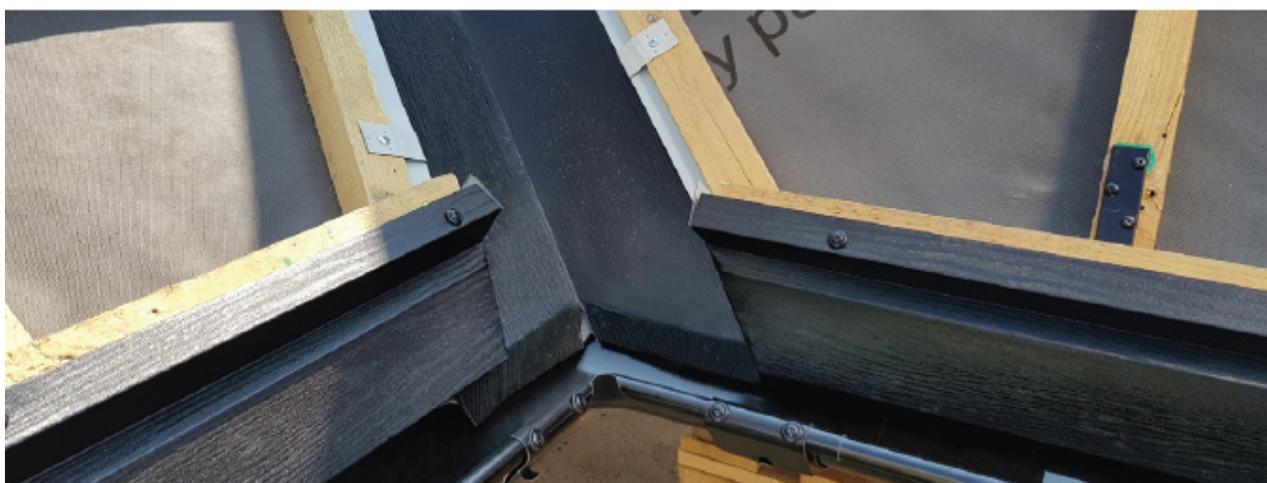


Fig. 11.2

## ETAPE 8

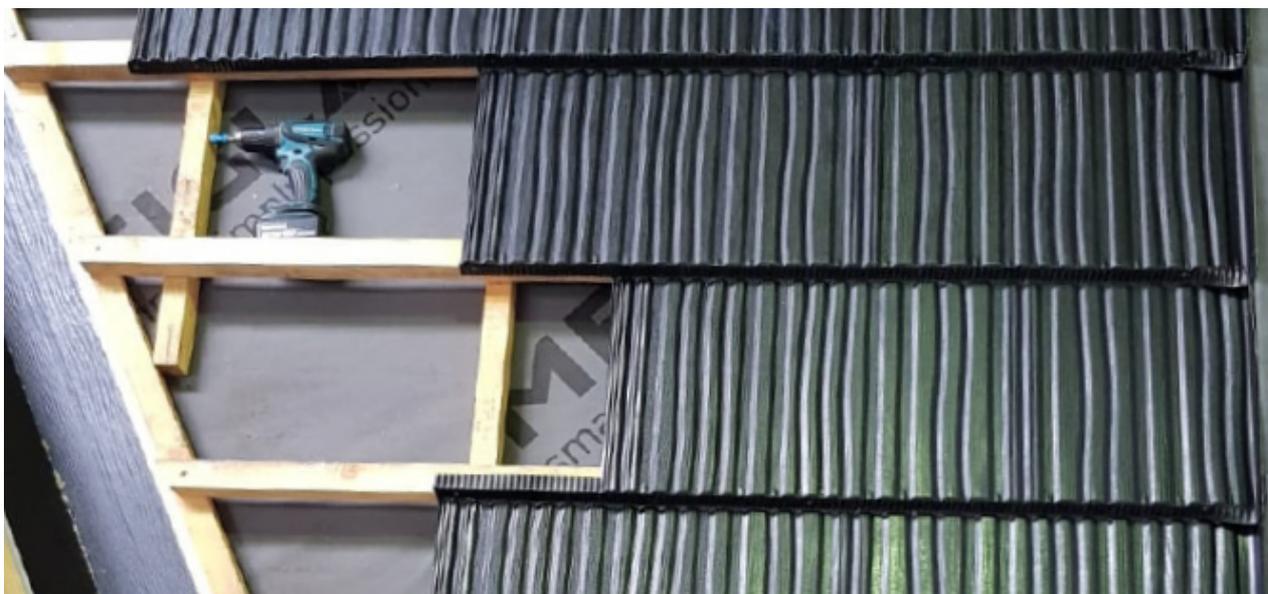
### Montage des panneaux de Profil Teck

Avant de poser les panneaux de Profil Teck, il faut s'assurer que les bavettes de gouttière sont bien alignées. On recommande le montage du profil Teck intercalé.

Le montage débute à 2ème ligne de la faîtière, suivi par la première ligne supérieure à la première posée.

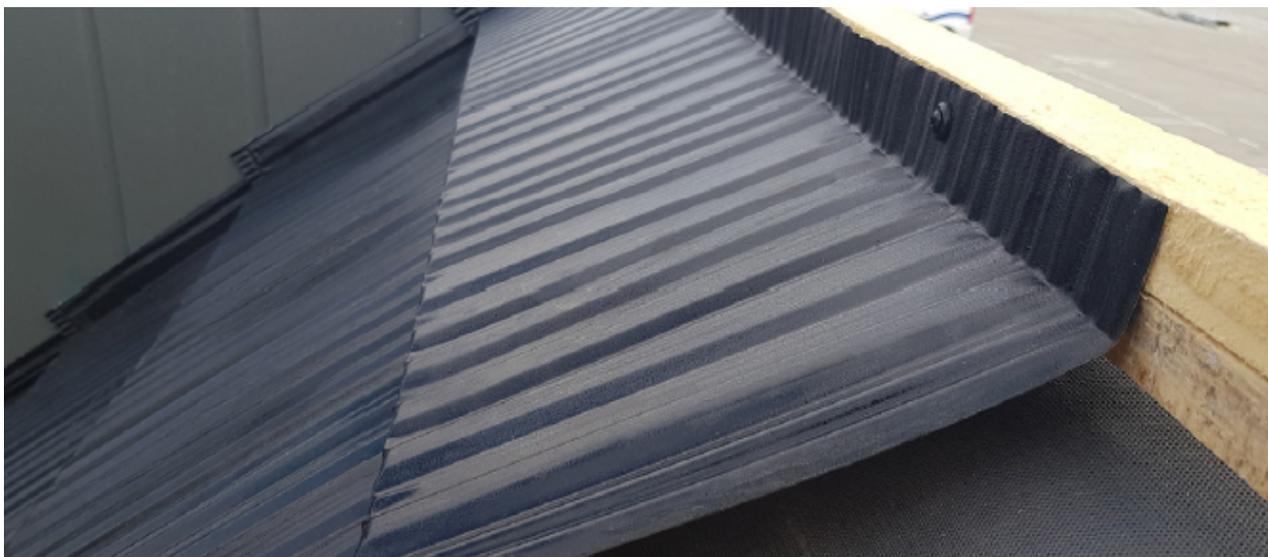
Après que les premières deux lignes ont été posées, on continue à situer les modules de Teck en descendant vers l'avant-toit. **(Fig. 12)**

Pour un résultat optimal du montage, les tôles seront disposées perpendiculairement à la bande de rive. Les panneaux seront fixés aux lattes, à l'aide des vis auto-taraudeuses, dans la partie verticale du profil.



**Fig. 12**

Si la première ligne de faîtière en bas est un pas incomplet, le module de Teck sera tronçonné à la longueur nécessaire, en ajoutant 40 mm, pour ses pliages. **(Fig. 13)**



**Fig. 13**

## Se déplacer sur le toit

Quand vous vous déplacez sur le toit, passez toujours sur la partie inférieure du profilé, la plus proche de la latte de support. **(Fig. 14)**

Utiliser uniquement les chaussures adéquates, à semelle en caoutchouc mou et utiliser les cordes de sécurité.

Avant l'accès sur le toit, nettoyer la semelle des chaussures des copeaux métalliques, sable ou autres particules abrasives.

Pendant le montage, respectez toutes les réglementations concernant la protection du travail.



Fig. 14

## ETAPE 9

### Montage des débords de rive / Cintrage de la tôle

Les débords de rives seront montés en-dessus de l'extrémité extérieure de la tôle de couverture.

Pour prévenir les éventuelles infiltrations d'eau par les espaces entre les bardeaux métalliques et le débord de rives, on recommande de cintrer la tôle **(Fig. 16 / 16.1 / 16.2 / 16.3 / 16.4 / 16.5 / / 16.6 / 16.7 / 16.8)**.

Pour contrer les bords métalliques (40 mm) on recommande, aux rives, d'ajouter un grillage vertical supplémentaire **(Fig. 16)**.

Le film sera enlevé sur le grillage supplémentaire, avant de commencer à poser les panneaux tuiles **(Fig. 15 / 15.1)**.



Fig. 15



Fig. 15.1



Fig. 16

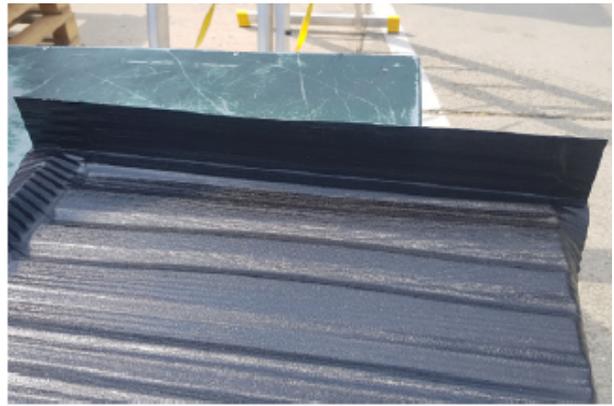


Fig. 16.1



Fig. 16.2



Fig. 16.3

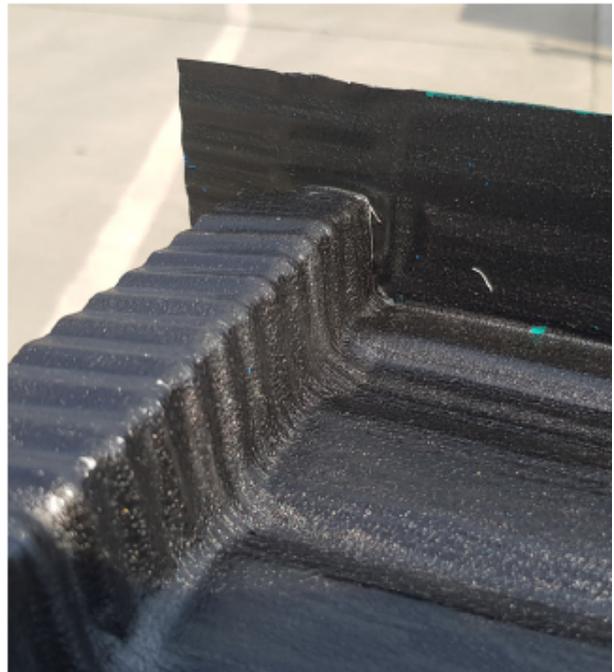


Fig. 16.4

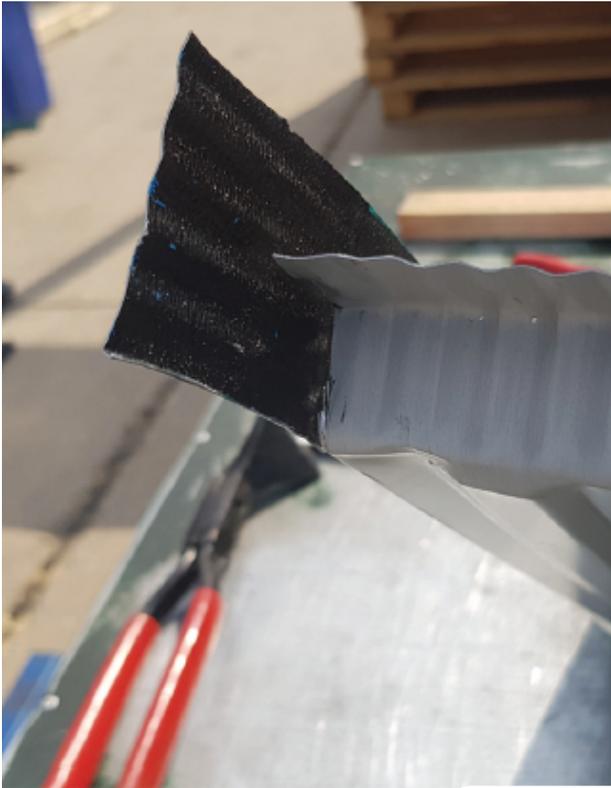


Fig. 16.5

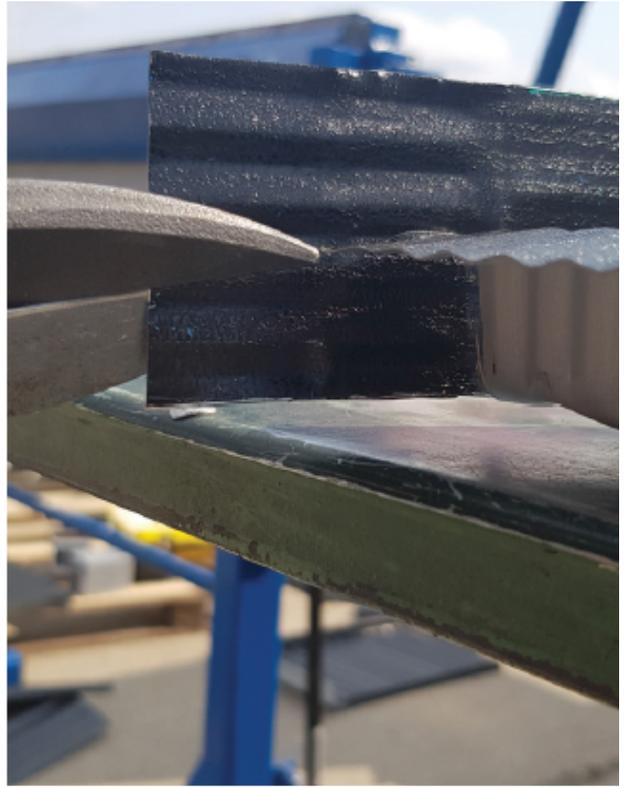


Fig. 16.6



Fig. 16.7



Fig. 16.8

## Faîtière droite / faîtière inclinée

Le panneau tuile Teck sera tronçonné avec 40 mm plus longue que nécessaire, pour son pliage en faîtière. Mettre la faîtière en position, afin de chevaucher symétriquement en-dessus des extrémités des panneaux Teck montés sur les deux versants (Fig. 17 / 17.1)



Fig. 17



Fig. 17.1

## Demi-faîtière

La demi-faîtière est utilisée quand la faîtière du toit comporte dans une partie le toit en tôle et dans l'autre partie un mur. (Fig. 18 / 18.1)

La demi-faîtière couvre avec une partie du panneau tuile, l'autre partie couvrant l'extrémité du mur.



Fig. 18



Fig. 18.1



**GROUPE**  
**ACIERS GROSJEAN**

**Aciers Grosjean sa**

Rue de Zone 23  
6032 Mont-sur-Marchienne  
Belgique  
BE 0437.574.423

T +32 71 47 10 40  
info@aciersgrosjean.be

**Bricofer sa**

Rue des Boulonneries 15  
7100 La Louvière  
Belgique  
BE 0451.573.503

T +32 64 26 59 55  
bricofer@aciersgrosjean.be

**Ferutil sa**

Rue Lefèbvre-Caters 1  
7500 Tournai  
Belgique  
BE 0471.374.567

T +32 69 22.12.12  
ferutil@aciersgrosjean.be

**Aciers Grosjean France**

Zône industrielle Ancienne  
Base Canadienne  
55600 Marville  
France  
FR10 829.352.780

+33(0)3/29.88.10.62  
agf@aciersgrosjean.be